

УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ CKS с конденсатором воздушного охлаждения

Установки охлаждения жидкости применяются для охлаждения хладоносителей: воды и растворов гликоля, а также других жидкостей, не вызывающих коррозию медных сплавов.

Хладагент: R22.

Количество установок типоразмерного ряда: 8 на хладагенте R22.

Диапазон холодопроизводительности установок: от 19 до 82 кВт.

Диапазон температур хладоносителя: от 0 до +16 °C.



Состав установки

Установка охлаждения жидкости представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента установки заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть установки собрана и проверена. Установка сертифицирована на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия. На объекте эксплуатации необходимо соединить трубопроводы хладоносителя к испарителю и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Контур(ы) хладагента (от одного до двух)

Каждый контур хладагента включает (от одного до двух компрессоров):

Компрессор: герметичный спиральный компрессор Maneurop в общем неразборном корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток, встроенным обратным клапаном на нагнетании для предотвращения раскрутки приводного двигателя в обратном направлении. Компрессор комплектуется запорным вентилем на линии нагнетания и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента. Компрессор установлен на раме агрегата на виброизолирующих опорах.

Линия нагнетания: нагнетательный коллектор, обратный клапан на трубопроводе нагнетания каждого компрессора (для установок на двух компрессорах).

Конденсатор воздушного охлаждения: высокоэффективный теплообмен достигается оптимальным сочетанием профилированных алюминиевых пластин и медных трубок с оребренной внутренней поверхностью. Применены осевые вентиляторы низкого энергопотребления. Корпус конденсатора изготовлен из стали, покрыт эмалью и обладает повышенной коррозионной стойкостью.

Линия жидкого хладагента: запорный вентиль, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль, электромагнитный клапан, TRV.

Линия всасывания: всасывающий коллектор (для установок на двух компрессорах), теплоизоляция.

Испаритель: пластинчатый медно-паянный теплообменник, теплоизоляция.

Рама является несущим и опорным элементом конструкции установки. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления установки к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Опции

Отделение жидкого хладагента на линии всасывания

Опция A1: теплоизолированный отделитель жидкости.

Управление вентиляторами конденсатора воздушного охлаждения

Опция B1: одно реле давления управления вентилятором конденсатора;

Опция B2: два реле давления управления вентиляторами конденсатора;

Управление установкой

Опция C3: шкаф управления с контроллером ST 544 для 1 и 2-х компрессорных установок, включающий датчики температуры на входе/выходе хладоносителя из испарителя и силовую часть от компрессора(ов) и вентилятора(ов) конденсатора, подключенный к установке;

Опция C5: шкаф управления с контроллером mC2SE, включающий датчики температуры на входе/выходе хладоносителя из испарителя и силовую часть компрессора(ов) и вентилятора(ов) конденсатора, подключенный к установке.

Дополнительный нагрев картера каждого компрессора

Опция K1: дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизоляция картера компрессора.

Контроль давления

Опция V1: манометры на линиях всасывания и нагнетания.

Контроль расхода хладоносителя

Опция Z1: реле потока.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт.

Структура наименования

CKS - H - 2 x SM125 - H - XX...X R22

1 2 3 4 5 6 7

1 – вид продукции

CKS – установка охлаждения жидкости с конденсатором воздушного охлаждения с герметичным спиральным компрессором;

2 – температурный уровень:

H – высокотемпературный;

3 – количество компрессоров в установке (при наличии более одного компрессора);

4 – модель компрессора;

5 – исполнение;

6 – возможные опции;

7 – хладагент.