

УСТАНОВКИ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ СКН с конденсатором воздушного охлаждения

Установки охлаждения жидкости применяются для охлаждения хладоносителей: воды и растворов гликоля, а также других жидкостей, не вызывающих коррозию медных сплавов.

Хладагент: R22, R404A, R507A.

Количество установок типоразмерного ряда: 26 на хладагенте R22,
26 на хладагенте R404A/R507A.

Диапазон холодопроизводительности установок: от 3 до 70 кВт.

Диапазон температур хладоносителя: от -10 до +16 °С.



Состав установки

Установка охлаждения жидкости представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента установки заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть установки собрана и проверена. Установка сертифицирована на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия. На объекте эксплуатации необходимо соединить трубопроводы хладоносителя к испарителю и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Контур(ы) хладагента (от одного до двух)

Каждый контур хладагента включает (от одного до двух компрессоров):

Компрессор: герметичный поршневой компрессор Манеигор в общем неразборном корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Компрессор комплектуется запорным вентилем на линии нагнетания и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.

Линия нагнетания: нагнетательный коллектор, обратный клапан на трубопроводе нагнетания каждого компрессора (для установок на двух компрессорах).

Конденсатор воздушного охлаждения: высокоэффективный теплообмен достигается оптимальным сочетанием профилированных алюминиевых пластин и медных трубок с оребренной внутренней поверхностью. Применены осевые вентиляторы низкого энергопотребления. Корпус конденсатора изготовлен из стали, покрыт эмалью и обладает повышенной коррозионной стойкостью.

Линия жидкого хладагента: запорный вентиль, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль, электромагнитный клапан, ТРВ.

Линия всасывания: коллектор (для установок на двух компрессорах), теплоизоляция.

Испаритель: пластинчатый медно-паянный, теплоизоляция.

Рама является несущим и опорным элементом конструкции установки. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления установки к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Опции

Отделение жидкого хладагента на линии всасывания

Опция A1: теплоизолированный отделитель жидкости.

Управление вентиляторами конденсатора воздушного охлаждения

Опция B1: одно реле давления управления вентилятором конденсатора;

Опция B2: два реле давления управления вентиляторами конденсатора.

Управление установкой

Опция C3: шкаф управления с контроллером ST544, включающий датчики температуры на входе/выходе хладоносителя из испарителя и силовую часть от компрессора(ов) и вентилятора(ов) конденсатора, подключенный к установке;

Опция C5: шкаф управления с контроллером mC2SE, включающий датчики температуры на входе/выходе хладоносителя из испарителя и силовую часть компрессора(ов) и вентилятора(ов) конденсатора, подключенный к установке.

Дополнительный нагрев картера каждого компрессора

Опция K1: дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизоляция картера компрессора.

Контроль давления

Опция V1: манометры с глицериновым гасителем вибрации стрелки на линиях всасывания и нагнетания.

Контроль расхода хладоносителя

Опция Z1: реле потока.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт.

Структура наименования

СКН - М - 2 x MT100 - H - XX...X R22

1 2 3 4 5 6 7

1 – вид продукции

СКН – установка охлаждения жидкости с конденсатором воздушного охлаждения с герметичным поршневым компрессором;

2 – температурный уровень:

H – высокотемпературный;

M – среднетемпературный.

3 – количество компрессоров в установке (при наличии более одного компрессора);

4 – модель компрессора (литера Z в наименовании компрессора означает, что агрегат предназначен для работы с синтетическим маслом);

5 – исполнение;

6 – возможные опции;

7 – хладагент.