

АГРЕГАТЫ КОМПРЕССОРНЫЕ ARE

Агрегаты применяются в составе холодильных систем для технологических процессов и кондиционирования на промышленных предприятиях, оснащения складов хранения и морозильных камер, изготовления продуктов питания и в торговых организациях.

Хладагент: R22, R404A, R407C, R507A.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 62 на хладагенте R22,
62 на хладагенте R404A/R507A,
42 на хладагенте R407C.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 2 до 126 кВт.

Диапазон температур кипения хладагента: от -45 до +12 °C.

Диапазон температур конденсации хладагента: от +35 до +50 °C.



Состав агрегата

Агрегат представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента агрегата заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть агрегата собрана и проверена.

Агрегат сертифицирован на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия.

На объекте эксплуатации необходимо соединить агрегат с контуром холодильной системы и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор: бесальниковый (полугерметичный) поршневой компрессор Bitzer в общем корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. В корпус установлены штуцер заправки и пробка слива масла. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Начиная с модели 4JE(Y) в компрессор встроен маслоснабос, к которому подключено реле давления масла. Компрессор комплектуется запорными вентилями и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.

Линия нагнетания: трубопровод, виброизолятор.

Ресивер хладагента: Оснащен запорным вентилем на выходе.

Рама: является несущим и опорным элементом конструкции агрегата. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Опции**Отделение жидкого хладагента на линии всасывания**

Опция A1: теплоизолированный отделитель жидкости.

Управление вентиляторами конденсатора воздушного охлаждения

Опция B1: одно реле давления управления вентилятором конденсатора;

Опция B2: два реле давления управления вентиляторами конденсатора;

Датчик давления на линии нагнетания

Опция B4: датчик давления на линии нагнетания для опции C9;

Датчик давления на линии всасывания

Опция B14: датчик давления на линии всасывания для опции C9;

Управление агрегатом

Опция C3: клеммная коробка для подключения агрегата к электрической сети и шкафу управления;

Опция C4: шкаф управления для подключения агрегата к электрической сети, оптимизации режима работы агрегата и защиты составных

частей от недопустимых значений эксплуатационных параметров;

Опция C9: шкаф управления с контроллером EWCM 4180, подключенный к агрегату (для опций J1 или J2).

Регулирование давления конденсации

Опция D1: регулятор давления на линии нагнетания, регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер;

Опция D2: регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, регулятор давления на линии слива хладагента в ресивер;

Опция D3: обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер.

Воздушное охлаждение компрессора

Опция F1: вентилятор охлаждения блока цилиндров.

Регулирование производительности компрессора

Опция J1: (начиная с компрессора 4FES3) один регулятор производительности компрессора;

Опция J2: (начиная с компрессора 6JE22) два регулятора производительности компрессора.

Линия жидкого хладагента

Опция H1: трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль.

Охлаждение блока цилиндров впрыском жидкого хладагента – только для R22

Опция I1: начиная с компрессора 4VES6: форсунка впрыска жидкого хладагента, импульсный электромагнитный клапан, контроллер впрыска, датчик температуры хладагента, фильтр-осушитель, смотровое стекло.

Дополнительный нагрев картера компрессора

Опция K1: дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизолирующая картера компрессора.

Отделение и возврат масла в компрессор

Опция M1: отделитель масла, нагреватель отделителя масла, смотровое стекло на линии возврата масла в компрессор.

Контроль давления

Опция V1: манометры с глицериновым гасителем вибрации стрелки на линиях всасывания и нагнетания.

Линия всасывания

Опция Y1: теплоизолированный трубопровод, виброизолятор (до модели 4FES3(Y), 4FES5(Y) развязка медной трубой), фильтр-очиститель.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, паспорт ресивера.

Структура наименования

ARE - M – 4DES7 Y – H – XX...X R407C

1 2 3 4 5 6 7

1 – вид продукции

ARE – агрегат компрессорный с бесальниковым (полугерметичным) поршневым компрессором;

2 – температурный уровень:

H – высокотемпературный;

M – среднетемпературный;

L – низкотемпературный;

3 – модель компрессора;

4 – тип масла

Без литеры – минеральное;

Y – синтетическое;

5 – исполнение;

6 – возможные опции;

7 – хладагент.