

АГРЕГАТЫ МНОГОКОМПРЕССОРНЫЕ САТЕЛЛИТНЫЕ AME-S

Агрегаты применяются в составе холодильных систем для современного сетевого ритейла, ориентированы для применения в универсамах малых и средних форматов, с площадью торгового зала от 200 до 600 кв.м.

Хладагент: R22, R404A, R507A.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 99 на хладагенте R22, 110 на хладагенте R404A/R507A.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 2 до 45 кВт.

Диапазон температур кипения хладагента: от -40 до +10 °С.

Диапазон температур конденсации хладагента: от +35 до +50 °С.



Состав агрегата

Агрегат представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента агрегата заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть агрегата включает в себя управление и силовую автоматику для агрегата и конденсатора, собрана и испытана.

Агрегат сертифицирован на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия.

На объекте эксплуатации необходимо соединить агрегат с контуром холодильной системы и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор: два на $T_{кип} = -10\text{ }^{\circ}\text{C}$ и один или два на $T_{кип} = -35\text{ }^{\circ}\text{C}$. Бессальниковый (полугерметичный) поршневой компрессор в общем корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. В корпус установлены штуцер заправки и пробка слива масла. Картеры компрессора оснащены нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Компрессор комплектуется запорными вентилями и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.

Линия нагнетания: нагнетательный коллектор, отделитель масла.

Всасывающая линия низкотемпературного контура: коллектор (для двух компрессоров), фильтр-очиститель, реле низкого давления (для агрегатов 2+1).

Всасывающая линия среднетемпературного контура: коллектор, фильтр-очиститель.

Рама: является несущим и опорным элементом конструкции агрегата. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Опции

Отделение жидкого хладагента на линии всасывания каждого компрессора

Опция A1: теплоизолированный отделитель жидкости.

Датчики давления на линии нагнетания

Опция B6: датчик давления на линии нагнетания.

Датчики давления на линии всасывания

Опция B16: датчик давления на линии всасывания.

Управление вентиляторами конденсатора воздушного охлаждения для совместного использования с опцией C15

Опция B51, B52: регулятор скорости вращения вентиляторов конденсатора.

Управление агрегатом

Опция C4: клеммная коробка, подключенная к агрегату;

Опция C15: шкаф управления агрегатом и конденсатором с контроллером(ами) mRack (Carel), включающий силовую автоматику, подключенный к агрегату. Предусматривает выдачу сигналов для подключения шкафов управления вентиляторами конденсаторов

отличных от рекомендуемых, однофазных и трехфазных со ступенчатым и плавным регулированием.

Регулирование давления конденсации

Опция D1: регулятор давления на линии нагнетания, регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер;

Опция D2: регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, регулятор давления на линии слива хладагента в ресивер;

Опция D3: обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер.

Воздушное охлаждение каждого низкотемпературного компрессора

Опция F1: вентилятор охлаждения блока цилиндров.

Контроль напряжения трехфазной сети (входит в состав опции C15)

Опция G1: реле напряжения, автомат защиты.

Световая индикация на шкафу управления для опции C15

Опция G2: индикация: работа компрессора, отказ компрессора, отказ системы С1С, отказ системы смазки, недопустимое давление хладагента, дополнительный подогрев масла.

Охлаждение блока цилиндров впрыском жидкого хладагента (только для R22) для каждого низкотемпературного компрессора

Опция I1: начиная с компрессора 4TES8 – форсунка впрыска жидкого хладагента, импульсный электромагнитный клапан, контроллер впрыска, датчик температуры хладагента, фильтр-осушитель, смотровое стекло.

Дополнительный нагрев картера каждого компрессора

Опция K1: дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизоляция картера компрессора.

Средства технического обслуживания

Опция L1: запорные вентили на линиях нагнетания и всасывания (на каждой линии всасывания).

Регулирование уровня масла в картере каждого компрессора:

Опция Q2: ресивер масла с запорными вентилями на входе и выходе, дифференциальный обратный клапан давления масла, запорный вентиль, фильтр масла, поплавковый регулятор уровня масла;

Опция Q3: ресивер масла с запорными вентилями на входе и выходе, дифференциальный обратный клапан давления масла, запорный вентиль, фильтр масла, электронный регулятор уровня масла.

Заправка маслом ресивера масла

Опция R1: заправка масла.

Контроль давления:

Опция V1: манометры с глицериновым гасителем вибрации стрелки на линиях всасывания и нагнетания (для каждой линии всасывания).

Конструктивное исполнение

Опция X2: конструктивное исполнение в два яруса.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт.

Структура наименования

AME-S – 2 x 4TES12Y / 2 x 4CES6Y – H – XX...X R404A/R507A

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 – вид продукции:

AME – агрегат многокомпрессорный с бессальниковым (полугерметичным) поршневым компрессором;

2 – тип агрегата: S – сателлитный;

3 – количество среднетемпературных компрессоров в агрегате;

4 – модель среднетемпературного компрессора (литера Y означает, что компрессор работает на синтетическом масле, отсутствие литеры на минеральном);

5 – количество низкотемпературных компрессоров в агрегате;

6 – модель низкотемпературного компрессора (литера Y означает, что компрессор работает на синтетическом масле, отсутствие литеры – на минеральном);

7 – исполнение;

8 – возможные опции;

9 – хладагент.