

АГРЕГАТЫ КОМПРЕССОРНЫЕ АKE с конденсатором воздушного охлаждения

Агрегаты применяются в составе холодильных систем для технологических процессов и кондиционирования на промышленных предприятиях, оснащения складов хранения и морозильных камер, изготовления продуктов питания и в торговых организациях.

Хладагент: R22, R404A, R407C, R507A.

Количество агрегатов типоразмерного ряда: 50 на хладагенте R22,
50 на хладагенте R404A/R507A,
50 на хладагенте R407C.

Диапазон холодопроизводительности агрегатов: от 2 до 65 кВт.

Диапазон температур кипения хладагента: от -45 до +12 °C.

Диапазон температур окружающей среды: от +25 до +40 °C.



Состав агрегата

Агрегат представляет собой изделие полной заводской готовности, смонтированное на единой раме. Все составные части контура хладагента соединены трубопроводами. Контур испытан на прочность и герметичность. При поставке контур хладагента агрегата заполнен азотом особой чистоты до избыточного давления консервации, все отверстия заглушены. Электрическая часть агрегата собрана и проверена.

Агрегат сертифицирован на соответствие требованиям национальных стандартов РФ и маркируется знаком соответствия.

На объекте эксплуатации необходимо соединить агрегат с контуром холодильной системы и подключить к электрической сети.

Базовый состав

Компрессор: бесальниковый (полугерметичный) поршневой компрессор Bitzer в общем корпусе с электродвигателем, заправлен холодильным маслом, уровень которого контролируется через смотровое стекло. В корпус установлены штуцер заправки и пробка слива масла. Картер компрессора оснащен нагревателем масла, электродвигатель – реле защиты от перегрева обмоток. Начиная с модели 4JE(Y) в компрессор встроен масляный насос, к которому подключено реле давления масла. Компрессор комплектуется запорными вентилями и реле давления на линиях всасывания и нагнетания хладагента.

Линия нагнетания: трубопровод, виброизолятор.

Конденсатор воздушного охлаждения: высокоэффективный теплообмен достигается оптимальным сочетанием профилированных алюминиевых пластин и медных трубок с оребренной внутренней поверхностью. Применены осевые вентиляторы низкого энергопотребления. Корпус конденсатора изготовлен из оцинкованной стали, покрыт эмалью и обладает повышенной коррозионной стойкостью.

Ресивер хладагента: Оснащен запорным вентилем на выходе.

Рама: является несущим и опорным элементом конструкции агрегата. Изготовлена из стального профиля, обладает достаточной жесткостью, окрашена высококачественной противокоррозионной композицией, устойчивой к климатическим факторам внешней среды. Обеспечивает возможность крепления агрегата к фундаменту и удобный доступ для технического обслуживания.

Опции

Отделение жидкого хладагента на линии всасывания

Опция **A1:** теплоизолированный отделитель жидкости.

Управление вентиляторами конденсатора воздушного охлаждения

Опция **B1:** одно реле давления управления вентилятором конденсатора;

Опция **B2:** два реле давления управления вентиляторами конденсатора.

Датчик давления на линии нагнетания

Опция **B4:** датчик давления на линии нагнетания для опции C9;

Датчик давления на линии всасывания

Опция **B14:** датчик давления на линии всасывания для опции C9;

Управление агрегатом

Опция **C3:** клеммная коробка для подключения агрегата к электрической сети и шкафу управления;

Опция **C4:** шкаф управления для подключения агрегата к электрической сети, оптимизации режима работы агрегата и защиты составных частей от недопустимых значений эксплуатационных параметров;

Опция **C9:** шкаф управления с контроллером EWCM 4180, подключенный к агрегату (для опции J1)

Регулирование давления конденсации

Опция **D1:** регулятор давления на линии нагнетания, регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер;

Опция **D2:** регулятор или дифференциальный клапан давления на линии перепуска хладагента в ресивер, регулятор давления на линии слива хладагента в ресивер;

Опция **D3:** обратный клапан на линии слива хладагента в ресивер.

Регулирование производительности компрессора

Опция **J1:** начиная с компрессора 4FES3 - регулятор производительности компрессора.

Линия жидкого хладагента

Опция **H1:** трубопровод, фильтр-осушитель, смотровое стекло, запорный вентиль.

Охлаждение блока цилиндров впрыском жидкого хладагента – только для R22

Опция **I1:** начиная с компрессора 4VES6: форсунка впрыска жидкого хладагента, импульсный электромагнитный клапан, контроллер впрыска, датчик температуры хладагента, фильтр-осушитель, смотровое стекло.

Дополнительный нагрев картера компрессора

Опция **K1:** дополнительный картерный нагреватель, термостат, теплоизоляция картера компрессора.

Отделение и возврат масла в компрессор

Опция **M1:** отделитель масла, нагреватель отделителя масла, смотровое стекло на линии возврата масла в компрессор.

Конструктивное исполнение

Опция **X1:** не теплоизолированный защитный кожух.

Линия всасывания

Опция **Y1:** теплоизолированный трубопровод, виброизолятор (до модели 4FES3(Y), 4FES5(Y) развязка медной трубой), фильтр-очиститель.

Эксплуатационная документация

Руководство по эксплуатации, формуляр, паспорт, паспорт ресивера.

Структура наименования

AKE - M - 4DES7 Y - H - XX...X R407C

1 2 3 4 5 6 7

1 – вид продукции

AKE – агрегат компрессорный с конденсатором воздушного охлаждения с бесальниковым (полугерметичным) поршневым компрессором;

2 – температурный уровень:

H – высокотемпературный;

M – среднетемпературный;

L – низкотемпературный;

3 – модель компрессора;

4 – тип масла

Без литеры – минеральное;

Y – синтетическое;

5 – исполнение;

6 – возможные опции;

7 – хладагент.